

La Qualità e l'attenzione per l'Ambiente e la Sicurezza, per Tecnologie Galvaniche Innocenti S.r.l., non costituiscono solo un criterio fondamentale cui ispirarsi per mantenere la leadership nel settore dei trattamenti galvanici industriali, ma rappresenta anche una filosofia, uno stile di lavoro che interessa e coinvolge concretamente l'azienda a tutti i livelli.

L'esigenza di mantenere un alto livello di qualità globale del prodotto ed anche un continuo miglioramento del livello di qualità percepita da parte dei clienti ha spinto l'azienda a dotarsi di un sistema di gestione integrato, secondo i requisiti dalla norma UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, UNI EN ISO 45001:2018.

La Tecnologie Galvaniche Innocenti S.r.l. si pone come obiettivo primario, di consentire ai propri Clienti, di apprezzare sempre di più i Servizi offerti, dimostrando puntuale attenzione alle esigenze implicite ed esplicite del Cliente. La Direzione individua nella qualità del servizio fornito e nella tecnologia aziendale un elemento fondamentale per la soddisfazione dei Clienti, per il mantenimento del mercato e per lo sviluppo dell'azienda verso nuovi mercati.

A tal fine la Tecnologie Galvaniche Innocenti S.r.l. ha quattro linee di produzione, due dedicate alla verniciatura a polvere e liquido che consentono di assolvere non solo alle richieste di chi lavora a grandi opere o a grandi manufatti ma anche di accelerare i tempi di consegna e il grado di personalizzazione di tutte le lavorazioni; una linea dedicata alla Sabbiatura che può supportare sia piccoli che grandi manufatti e una Linea di Decapaggio e Passivazione su acciaio inox.

All'inizio del 2025 la Società ha acquistato un nuovo Tunnel automatico di granigliatura a rulli motorizzati che consentirà di sabbiare alcuni particolari in maniera automatica riducendo i tempi di lavorazione.

Per migliorare la Sicurezza, nell'Azienda è installato un distributore automatico dei DPI che consente al personale di poter prelevare in qualsiasi momento i dispositivi di cui ha bisogno. La Società pone attenzione e verifica costantemente la segnaletica orizzontale e verticale, al fine di rendere più agevole l'attività del personale operativo, mantenendo elevato il livello di sicurezza sul lavoro.

La stessa attenzione che la Tecnologie Galvaniche Innocenti, ha nei confronti della sicurezza, la rivolge a tutte le tematiche ambientali ad essa connesse.

La tutela e la salvaguardia del nostro pianeta sono diventati, a ragione, uno dei temi più dibattuti degli ultimi anni. Il riscaldamento globale è il fenomeno che più di tutti contraddistingue la nostra epoca. Si tratta di una problematica che porta con sé ripercussioni enormi è per questo che l'attuale situazione impone una presa di coscienza e la messa in atto di azioni e decisioni che portino a consumare meglio e a ridurre le emissioni di gas serra.

La TGI per la sua sensibilità a tali tematiche si è dotata di un impianto fotovoltaico che copre circa un terzo del consumo energetico aziendale consentendo una riduzione di 40 tonnellate di CO₂ l'anno. L'energia da fonte solare è pulita, non interferisce sul riscaldamento globale del pianeta, e non inquina.

Si è sempre ritenuto, erroneamente, che le fabbriche di prodotti vernicianti fossero fortemente inquinanti. In realtà le fabbriche di PV producono pochi rifiuti (rari sono i casi di lotti irrecuperabili) e lasciano effluire emissioni modeste di solventi organici. La TGI è dotata di un sistema di aspirazione e abbattimento polveri che consente un recupero delle polveri attraverso un setaccio ad ultrasuoni, riducendo così le polveri e gli scarti di vernice.

Quanto detto sin ora è stato preso in considerazione, dalla TGI, nell'analisi del proprio contesto aziendale e dei Rischi ad esso associati. Alla luce anche delle modifiche apportate agli standard ISO relativamente al cambiamento climatico (quali gas serra, ecc.) e delle "5P" dell'agenda 20/30. Tale attenzione all'ambiente consente alla Tecnologie Galvaniche Innocenti s.r.l. e ai propri Servizi di essere sempre più all'avanguardia per sicurezza, qualità, ambiente.

La TGI in questi ultimi anni ha lavorato per il suo miglioramento continuo effettuando l'ammodernamento costante di tutte le sue linee di produzione rendendole all'avanguardia rispetto al territorio e al suo mercato di riferimento. Potendo ampliare così la propria Clientela rivolgendosi a settori specializzati trasformando la TGI sempre più in una grande azienda, senza snaturare l'identità organizzativa acquisita nel corso del tempo ma sfruttando il potenziale inespresso dell'azienda e realizzando guadagni in termini di crescita ed efficienza interna.

La Direzione garantisce il successo dell'attuazione di tale politica attraverso la sua strategia aziendale che mira a migliorare l'efficienza e la competitività attraverso una sempre più attenta attività formativa attraverso l'organizzazione di periodiche riunioni (Academy) coinvolgendo tutto il personale dai responsabili di funzione al personale operativo con cui condivide gli obiettivi e i programmi aziendali. Tutto questo attraverso una valorizzazione dei lavoratori e il miglioramento del servizio offerto, rendendo sempre più informata e consapevole sia la propria forza lavoro che la clientela sulle tematiche ambientali e di sicurezza in un'ottica di miglioramento continuo, di prevenzione e riduzione degli infortuni, nonché nell'essere conforme alla relativa legislazione e regolamentazione cogente, e di responsabilità sociale.

La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza adottata dalla Tecnologie Galvaniche Innocenti è resa disponibile al pubblico e alle autorità competenti mediante pubblicazione sul sito, consegna diretta su richiesta, agli operatori, mediante affissione nelle bacheche dei reparti e pubblicazione sulla rete intranet aziendale, per favorire il coinvolgimento nell'esecuzione delle attività per il raggiungimento degli obiettivi aziendali.

In funzione dell'analisi del proprio contesto aziendale e del SGI improntato ad un approccio di risk-based thinking che consente all'organizzazione di determinare i fattori che potrebbero generare deviazioni dei processi rispetto alle norme di certificazione, e di mettere in atto controlli preventivi per minimizzare gli effetti negativi e cogliere al meglio le opportunità offerte dal mercato anticipandone le tendenze. La TGI formalizza obiettivi realistici e misurabili generali di miglioramento del livello qualitativo dei prodotti, che riguardano, in generale:

- Miglioramento del proprio servizio e aumentare la sicurezza e la sostenibilità ambientale attraverso tecnologie sempre più efficienti e all'avanguardia;
- Miglioramento della qualità del servizio attraverso un attento controllo sui processi lavorativi;
- Miglioramento dell'efficienza del servizio erogato attraverso una sempre più attenta attività di pianificazione che consenta tempi di evasione più celeri;

- Promuovere l'adozione di corretti comportamenti in materia di sicurezza e ambiente da parte dei fornitori;
- Miglioramento dell'impatto ambientale grazie a nuove tecnologie che consentono di minimizzare le emissioni e i rifiuti;
- Mantenere costanti le attività di manutenzione pianificata dell'attrezzatura aziendale al fine di mantenerla efficiente.

Tali obiettivi sono definiti specificatamente nelle riunioni periodiche di Riesame della Direzione; gli stessi vengono analizzati periodicamente attraverso opportuni indicatori, e vengono attivate eventuali azioni di miglioramento.

Chiediamo a tutto il personale aziendale di partecipare alla definizione, applicazione e sviluppo dei documenti del sistema di gestione per la qualità che regolano le attività di competenza e di segnalare ogni suggerimento migliorativo.

A supporto della Direzione Aziendale vi è il Responsabile del Sistema Integrato coadiuvato dal Dipartimento Qualità, a cui la stessa delega il coordinamento e la gestione operativa del proprio Sistema di Gestione per la Qualità, Ambiente e Sicurezza. Al RSI sono messe a disposizione tutte le risorse interne e esterne necessarie alla gestione del Sistema e in supporto delle attività da svolgere.

Ringraziamo per la collaborazione e per tutti i suggerimenti di miglioramento del Sistema di Gestione per la Qualità, Ambiente e Sicurezza aziendale che vorrete darci.

Anagni, 05 Marzo 2025